|  |  |
| --- | --- |
|  | **BÁO CÁO SẢN XUẤT** |

Mã yêu cầu sản xuất : *Lô sản xuất 5 – 2018*

Mã thiết bị : TG102LE, TG102V

Số lượng sản xuất :8000 thiết bị TG102LE và 2000 thiết bị TG102V

**Nội dung báo cáo**

1. Nhân lực

|  |  |
| --- | --- |
| **Công việc** | **Nhân viên** |
| Kiểm tra thô | 1, Nguyễn Ngọc Chiến  2, Trịnh Công Sơn  3. Trần Văn Huế  4, Nguyễn Hữu Hùng  5, Dương Ngọc Sơn  6, Trịnh Đức Đạt  7,Nguyễn Văn Thưởng  8, Phạm Duy Tuấn  9,Phạm Hữu Thắng |
| Nạp Firm Ware |
| Đóng gói |
| Test thiết bị |
| Kiểm tra hình thức bên ngoài |
| Lưu Imei |
| Nhập kho thành phẩm |

1. Sản phẩm

|  |  |
| --- | --- |
| Tổng số lượng sản phẩm yêu cầu sản xuất | 10000 |
| Mã sản phẩm sản xuất | TG102V, TG102LE |
| Version thiết bị | TG102LE-V1.1, TG102V- V3.0 |
| Số lượng sản phẩm sản xuất thực tế | 8000 thiết bị TG102LE 2000 thiết bị TG102V |
| Số lượng thiết bị lỗi trong quá trình sản xuất TG102LE | 0 |
| Số lượng thiết bị lỗi trong quá trình sản xuất TG102V(17/12/2018) | 382 |
| Tỉ lệ lỗi ( Tổng số lỗi / Tổng số sản xuất thực tế) | TG102V 19.1 %,  TG102LE %, |
| Tổng số linh kiện thay thế (nếu có) |  |

C, Thời gian sản xuất

8000 thiết bị TG102LE

|  |  |
| --- | --- |
| Lệnh sản xuất | 14/06/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 1 | 17/07/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 2 | 20/07/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 3 | 17/08/2018 |
| Ngày nhận mạch đầu tiên | 24/07/2018 |
| Ngày nhận mạch cuối cùng | 25/08/2018 |
| Tổng thời gian gia công | 35 ngày |
| Ngày bắt đầu sản xuất tại Vnet | 24/07/2018 |
| Ngày kết thúc | 24/08/2018 |
| Tổng thời gian sản xuất tại Vnet tính đến ngày 24/08/2018 | 30 ngày |
| Số thiết bị chưa hoàn thành | 0 thiết bị |

2000 thiết bị TG102V

|  |  |
| --- | --- |
| Lệnh sản xuất | 14/06/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 1 | 17/07/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 2 | 20/07/2018 |
| Ngày xuất linh kiện sang bên gia công lần 3 | 17/08/2018 |
| Ngày nhận mạch đầu tiên | 28/08/2018 |
| Ngày nhận mạch cuối cùng | 02/09/2018 |
| Tổng thời gian bên gia công sản xuất |  |
| Ngày bắt đầu sản xuất tại Vnet | 28/08/2018 |
| Ngày kết thúc | 04/05/2019 |
| Tổng thời gian sản xuất tại Vnet | 240 Ngày |
| Số thiết bị chưa hoàn thành | 0 |

**D**, **Tổng hợp số lượng lỗi và linh kiện sử dụng.**

**8000 thiết bị TG102LE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lỗi** | **Số lượng mạch lỗi** | **Linh kiện sử dụng** | **Số lượng linh kiện dùng sửa chữa** |
| Không | Không | KHông | Không |

**2000 thiết bị TG102V ( tính đến 17/12/2018)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lỗi** | **Số lượng mạch lỗi** | **Linh kiện sử dụng** | **Số lượng linh kiện dùng sửa chữa** |
| **Chân conecter kết nối Main với RFID bị tràn thiếc dẫn đến không thể kết nối với RFID** | 223 | VT\_Connector\_6\*2 12P - 1.27mm Cái | 223 |
| **Thiếc có nhiều trên chân MCU** | 64 | Không | Không |
| **Linh kiện lỗi- hỏng** | 54 | * VT\_IC\_MAX3232 * Tụ * Trở | Max 3232 : 20PCS |
| **Thiếu linh kiện trên bo mạch** | 25 | * Tụ * Trở |  |
| **Lỗi khác( thiếu thiếc tại các chân linh kiện-chân conecter)** | 16 | Không | Không |
| **Tổng mạch lỗi** | 382 | | |

**E, Những thay đổi trong sản xuất và ưu nhược điểm trong quá trình sản xuất**

**Thiết bị TG102LE**

**Khó khăn**

* Không

**Thiết bị TG102V**

**Khó khăn**

* Mạch đã gia công xong nhưng chưa có vỏ thiết bị(ngày đặt vỏ 24/10)
* Thiết bị bị lẫn với lô 3 nên vẫn còn thiết bị bị lỗi conecter .
* Thiết bị chủ yếu lỗi ở chân conecter ghép nối nên khó phát hiện bằng mắt thường
* Phải dừng sản xuất để sản xuất thiết bị TG102LE và TG102V, TG102E
* Bên gia công Hàn nhầm modul sim 900A lên thiết bị TG102LE dẫn đến mạch thiếu Linh kiện chờ thời gian tổng hợp và đền bù số linh kiện lỗi